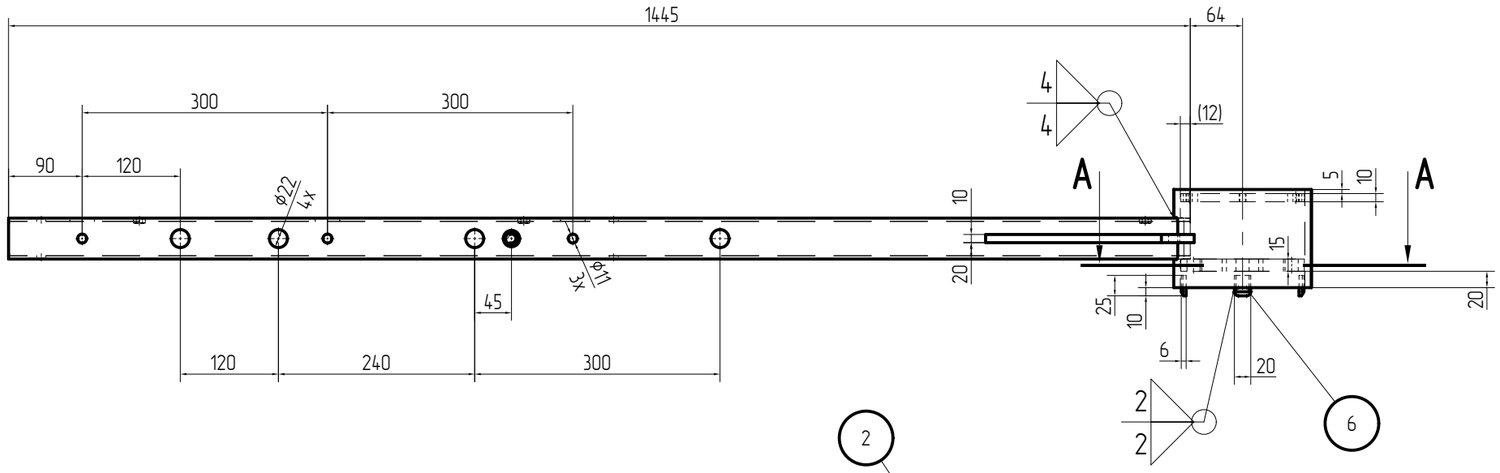
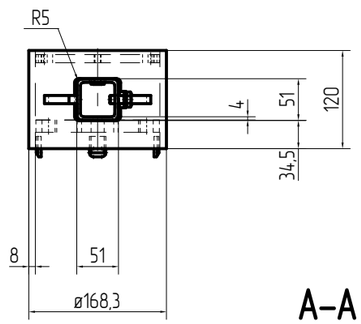
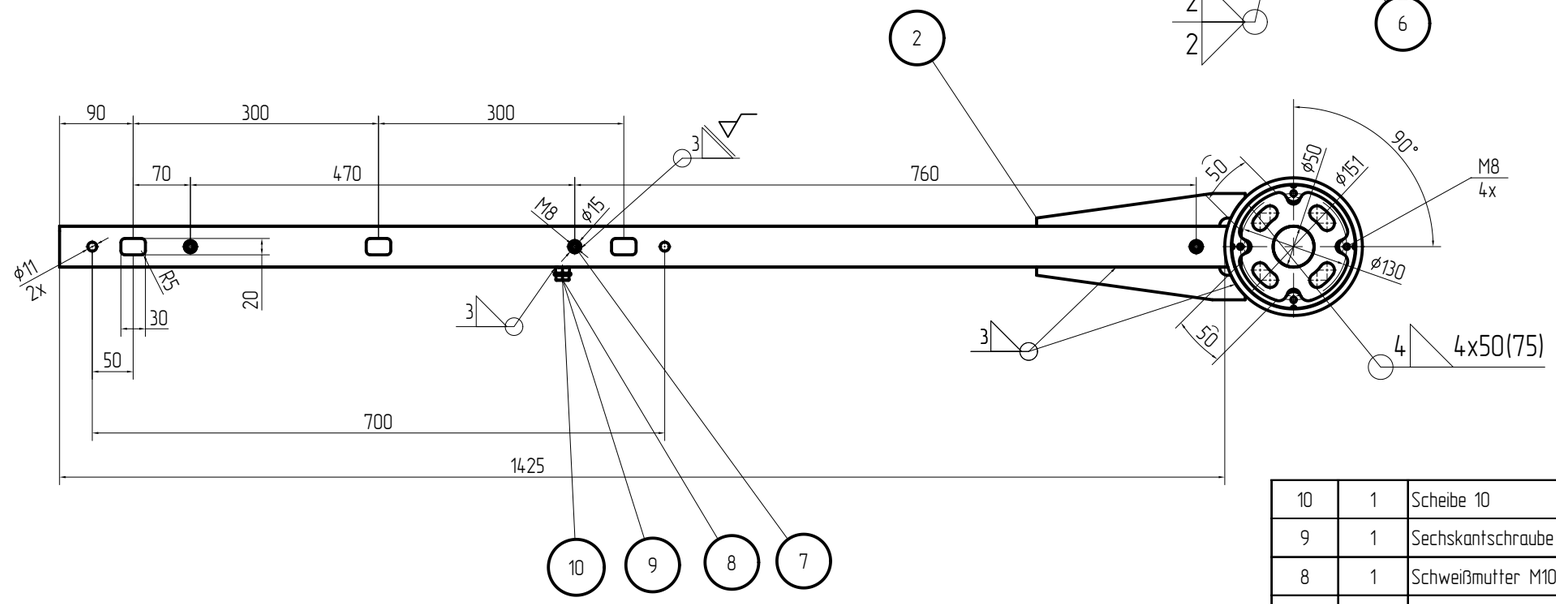
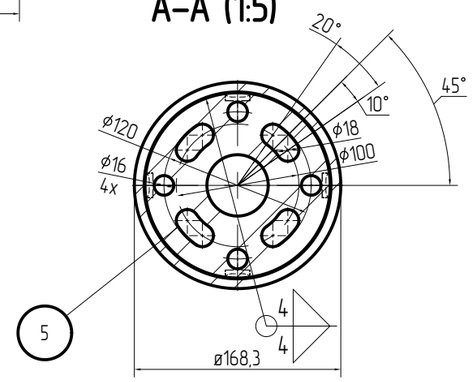
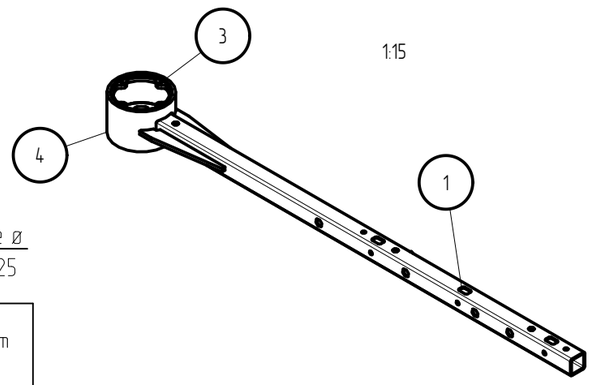








Gewicht 14,5kg



10	1	Scheibe 10	DIN 125	140HV	0,004	0,004
9	1	Sechskantschraube M10x12	DIN EN ISO 24017	A2	0,02	0,02
8	1	Schweißmutter M10	DIN 929	A2	0,01	0,01
7	3	Schweißmutter M8	DIN 929	A2	0,006	0,018
6	4	Passstück	Tkrz 1015	S235JR	0,02	0,08
5	1	Flansch	Tkrz 1093	S235JR	1,51	1,51
4	1	Rohr Kopfstück	Tkrz 1092	S235JR	3,62	3,62
3	1	Deckelronde	Tkrz 1091	S235JR	0,3	0,3
2	2	Knotenblech	Tkrz 1090	S235JR	0,51	1,02
1	1	Quadratrohr	Tkrz 1089	S235JR	7,96	7,96
Pos.	Stück	Benennung	Norm / Zeichnungsnummer	Werkstoff	kg/Stück	kg/Total

3			
2			
1			
Nr.	Änderungen bzw. Ergänzungen	Datum	Name

-0,3 +0,3
unbemaßte Kanten nach DIN ISO 13715

Projektion

Allgemeintoleranzen
spanend ISO 2768 -m
spanlos -c

alle ø
Ra 25

Kehlnähte ohne Bemassung
t z
a max.=12 mm
einseitig a>/=0,6 x tmin
zweiseitig a>/=0,4 x tmin

Freimasstoleranzen B und F nach DIN EN ISO 13920
Schweissnahtgüte DIN EN 1090-2 EXC 3
Vorbereitungsgrad P2 nach DIN EN ISO 8501-3
Spannungsarm geglüht nein
Einsatz geprüfter Schweisser nach ISO 9606-1

Korrosionsschutz

- Stückverzinkung, Schichtdicke mind. 85µm EN ISO 1461
- optional zusätzliche Pulverbeschichtung auf Stückverzinkung, Schichtdicke 60µm EN ISO 1461 und DIN 55633
- Korrosionsschutzklasse C2, C3

DB InfraGO

Maßstab: 1:7,5

DSA+ TYP 2 ds
Böschungsmast
Schweißgruppe
Mastkopf

Ersteller: DB InfraGO AG / Personenbahnhöfe
I.IPM bzw. I.IPF
Europaplatz 1, 10557 Berlin

gemäß Typenstatik 2024

Tkrz 1088

Ausgabe vom: 22.05.2024

Ersatz für: -